



# CQG 型

# 衬氟磁力管道泵

CQG TYPE FLUORINE-LINED MAGNETIC PIPELINE PUMP



# CQG衬氟磁力管道泵

CQG type fluorine-lined magnetic pipeline pump

泵的结构紧凑、机泵一体化，安装时只要进出口法兰安装完成即可，无需调整，避免了泵机运输中联轴器错位，安装后要重新调整联轴器的麻烦。多种型式的静密封材质，完全消除了滴漏的烦恼、绝不会污染工作场地。采用碳纤增强的特殊非金属材料制造的加强隔离套，强度高、韧性好，安全、可靠，无磁涡流，从而做到无磁涡流热耗，高效、节能磁性联轴器直接安装在电机轴上，取消了传统统的轴承箱，从而减少轴承产生的机械损耗、提高了泵效率、降低了泵的噪音运行更加平稳、安装简单、维修方便。

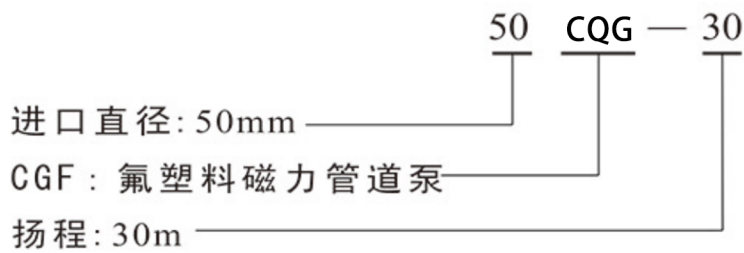
本品适用于管道泵的立式结构，结合特殊的材料搭配。可输送含2%颗粒、粒径不超过0.5MM的任意浓度的酸、碱、盐及有机溶剂，最大限度的拓展了衬氟磁力泵在化工领域的应用。

适用温度：-20℃~120℃



# CQG泵型号说明&参数

CQG pump model description & argument



序号	型号	流量 (m <sup>3</sup> /h)	扬程 (m)	效率 (%)	汽蚀余量 (m)	进口×出口 (mm)	转速 (r/min)	电机功率 (kw)
1	32CQG-20	3.6	20	25	3.0	32×32	2900	2.2
2	32CQG-32	3.6	32	20	3.0	32×32	2900	2.2
3	40CQG-20	6.3	20	45	3.0	40×40	2900	3
4	40CQG-32	6.3	32	42	3.0	50×50	2900	4
5	50CQG-20	12.5	20	51	3.0	50×50	2900	3
6	50CQG-32	12.5	32	46	3.5	65×65	2900	4
7	50CQG-45	12.5	45	62	3.5	50×50	2900	7.5
8	65CQG-20	25	20	52	4.0	65×65	2900	5.5
9	65CQG-32	25	32	57	4.0	65×65	2900	5.5
10	65CQG-45	25	45	52	4.0	65×65	2900	11
11	80CQG-20	50	20	65	4.0	80×80	2900	5.5
12	80CQG-32	50	32	63	4.5	80×80	2900	7.5
13	80CQG-45	50	45	54	4.5	80×80	2900	15
14	100CQG-32	100	32	64	4.5	100×100	2900	15
15	100CQG-45	100	45	65	4.5	100×100	2900	30
16	125CQG-45	200	45	62	4.5	125×125	2900	30



# CQG 衬氟管道磁力泵使用注意事项

## 一、须知

- 1、磁力泵严禁空运转，泵运行时的最小流量，应不小于额定流量的30%。
- 2、磁力系严禁输送含颗粒的介质。
- 3、磁力驱动泵具有很强的磁场。对带有电子医疗设备或装置如电子起搏器的人员有不利的影晌，该人群需远离。

## 二、安装

- 1、泵要安装并固定在稳定的基础上不受其它机械震动的影响。
- 2、管道尽可能布置成直管，并尽量缩短管道长度，必须转弯处弯头弯曲半径应是管道3-5倍，角度尽可能大于90度。
- 3、进口管路弯头不应超过2处，总长不宜超过5米。
- 4、安装泵机时，与泵相连报的管道应进行清理，进出口管道应另设支撑不得将管路重量支撑于泵上。
- 5、泵在吸上工况下使用时，泵的出口必须装出口阀门；泵在倒灌工况下使用时，泵的进出口都必须装阀门。泵的进口极出口尽量安装管道补偿器，以便于维修。

## 三、启动

- 1、开车的应先盘动外磁联轴节一圈以上检查有无擦碰情况，运转轻松无阻滞现象方可使用。
- 2、吸上工况将泵内灌满须输送的液体倒灌工况，打开进口阀供给液源。
- 3、接通电源检查泵的转向是否正确，将出口阀关闭，即可启动（即关阀启动），然后调节出口阀门，使泵达到所需的流量压力。
- 4、机组试运转3-6分钟，如无异常现象可投入运行。

## 四、运转

- 1、要经常检查泵和电机的温升情况，轴承的温升不应大于4° C，极限温度不大于90° C 对于B级绝缘电机，环境温度为40℃时的最高理升为90° C，允许极限温度为130℃。
- 2、不能以进口阀调节泵流量，以免引起汽蚀。
- 3、当泵的装置扬程小于泵的额定扬程时，必须关小出口阀门，使流量达到额定值，若出口阀全开，则流量会大于额定值现，在此参数点运行，电机易过载，不安全。
- 4、在运转过程中如发现有不正常声音或其它故障时，需立即停机检查待排除故障后才能继续运转。

## 五、停机

- 1、停机时先关闭出口阀门然后再切新电源。
- 2、关闭进口阀门。
- 3、保持泵机外部及环境的清洁。用水冲洗时，应防止电机受潮，冲洗后应用布擦净泵机上的水迹。
- 4、泵如在室外应采取防雨措施，以防电机受潮后烧毁。
- 5、停机后如环境温度低于输送介质及凝固温度时，要放净泵内的液体，以防冻裂。
- 6、长期停机不用时，应切断电源，清洗泵内流道，用清水冲洗干净，尤其是密封部件要认真对待冲洗并将泵的进出口封闭好，妥善保管。



